

Kernkompetenzen auch für Spezialanfertigungen nutzen



Ein Spezialcontainer für den anfallenden Schwelkoks ist in der Müllpyrolyseanlage Burgau rund um die Uhr in Betrieb.

Manchmal ist hart nicht hart genug – dann muss es Hardox sein. Henle Baumaschinentechnik aus Rammingen ist einer von wenigen Betrieben in Deutschland, die sich auf die Fertigung von maßgeschneiderten Hardox-Brennteilen spezialisiert haben. Neben der Produktion von Ausrüstungen im Baumaschinenbereich liefert das Unternehmen auch speziell angepasste Verschleißteile für die Entsorgung und Recyclingindustrie.

Henle Baumaschinentechnik zählt zu den führenden deutschen Anbietern für Anbaugeräte und Ausrüstungen im Baumaschinenbereich.

Zu den Kernfähigkeiten des zertifizierten Unternehmens gehören neben der Serienfertigung von Anbaugeräten für Baumaschinen auch Einzelanfertigungen für besondere Einsatzberei-

che. In den vergangenen Jahren hat sich der nordöstlich von Ulm gelegene Betrieb mit individuell angefertigten Hardox-Brennteilen einen Namen als Problemlöser gemacht.

Müllpyrolyseanlage Burgau

Höchste Stahlqualität hinsichtlich Beständigkeit gegen Verschleiß ist bei den extrem bean-



spruchten Henle-Spezialanfertigungen vonnöten. So auch bei einem aktuellen Projekt der Müllpyrolyseanlage Burgau. Für die Müllverschmelungsanlage fertigte Henle einen Innenwandschutz für einen Schlackecontainer für Schwelkoks. »Die abrasive Schlacke, die bei der Müllpyrolyse an-

Hardox-Brennteile individuell angefertigt

fällt und im stählernen Behältnis aufgefangen wird, führte in der Vergangenheit zur überdurchschnittlichen Abnutzung der Containerwände«, berichtet der stellvertretende Betriebsleiter Helmut Steinle. Durch eine angepasste Innenverkleidung mittels spezieller Hardox-Teile habe man, so betont man bei Henle, die Lebensdauer des Containers um ein Vielfaches erhöhen können. Qualitativ hochwertige und passgenaue Sonderanfertigungen sprechen für sich. Der modifizierte Schlackebehälter hat jetzt nicht nur eine hohe, sondern auch eine gleichmäßige Härte an allen Punkten der Blechoberfläche.

Eine wichtige Voraussetzung für den besonders wirkungsvollen Verschleißwiderstand. Das Unternehmen von Gerhard Henle hat in den vergangenen Jahren schon unterschiedlichste Sonderanfertigungen konstruiert. Alle Spezialanfertigungen werden bei stets in Zusammenarbeit mit dem jeweiligen Kunden realisiert. »In unserer Entwicklungsabteilung findet Konstrukteur Horst Schäfer, oftmals auch anhand der Vorlage von nur einfachen Zeichnungen immer eine maßgeschneiderte Lösung, die sich umsetzen lässt,« weiß Henle-Vertriebschef Ernst Bayer.



Erfahrung ist gefragt: An modernen Bearbeitungszentren werden bei Henle die Hardox-Brennteile individuell nach Kundenwunsch gefertigt.



Der Ersatzcontainer für Burgau wird mit neuen Henle-Hardox-Teilen aufgearbeitet.